



## LÍNEA FRÍO

# CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 654 L

Cód.: SD720Q

Congelador tipo isla de gran capacidad (654 litros), ideal para exhibir y conservar productos congelados. Cuenta con tapa de vidrio curvo deslizante, iluminación LED y 7 canastillos para organizar fácilmente. Su diseño con ruedas facilita el traslado y su sistema de temperatura ajustable mantiene todo fresco y visible. Perfecto para supermercados y tiendas.

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compresor de alta eficiencia
- Sistema de refrigeración estático
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato
- Incluye 7 canastillos
- Interior blanco
- Iluminación LED
- 2 Puertas de corredera en vidrio curvo
- Base con 6 ruedas, 2 con freno

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Volumen total</b>	720 L
<b>Volumen útil</b>	654 L
<b>Contenedores</b>	7 canastillos de 15 L c/u
<b>Rango de temperatura</b>	8 °C a -18°C
<b>Consumo energético</b>	5,51 kWh/día
<b>Potencia nominal</b>	380 W
<b>Corriente nominal</b>	2,3 A
<b>Voltaje</b>	220 V
<b>Frecuencia</b>	50 Hz
<b>Tipo de compresor</b>	NPY14LA - Cubigel
<b>Cilindrada del compresor</b>	14,32 cm <sup>3</sup>
<b>Peso del compresor</b>	12,3 kg
<b>Gas refrigerante</b>	R290 / 110 g
<b>Agente aislante</b>	Ciclopentano
<b>Clase climática</b>	Nº 4
<b>Protección eléctrica</b>	Clase I
<b>Potencia de la lámpara</b>	14 W
<b>Área de exhibición</b>	0,96 m <sup>2</sup>
<b>Dimensiones del producto</b>	(Ancho x profundidad x alto) 2000 x 675 x 850 mm
<b>Dimensiones del embalaje</b>	(Ancho x profundidad x alto) 2050 x 780 x 890 mm
<b>Peso neto:</b>	92 kg
<b>Peso bruto:</b>	104 kg



Tradición Calidad Innovación