



LÍNEA FRÍO CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 562 L

Cód.: SD620Q

Congelador tipo isla de gran capacidad (562 litros), ideal para exhibir y conservar productos congelados. Cuenta con tapa de vidrio curvo deslizante, iluminación LED y 6 canastillos para organizar fácilmente. Su diseño con ruedas facilita el traslado y su sistema de temperatura ajustable mantiene todo fresco y visible. Perfecto para supermercados y tiendas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compresor de alta eficiencia
- Sistema de refrigeración estático
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato
- Incluye 6 canastillos
- Interior blanco
- Iluminación LED
- 2 Puertas de corredera en vidrio curvo
- Base con 4 ruedas, 2 con freno



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|--------------------------|---|
| Volumen total | 620 L |
| Volumen útil | 562 L |
| Contenedores | 6 canastillos de 15 L c/u |
| Rango de temperatura | 8 °C a -18°C |
| Consumo energético | 5,37 kWh/día |
| Potencia nominal | 380 W |
| Corriente nominal | 2,3 A |
| Voltaje | 220 V |
| Frecuencia | 50 Hz |
| Tipo de compresor | NPY14LA - Cubigel |
| Cilindrada del compresor | 14,32 cm ³ |
| Peso del compresor | 12,3 kg |
| Gas refrigerante | R290 / 96 g |
| Agente aislante | Ciclopentano |
| Clase climática | N° 4 |
| Protección eléctrica | Clase I |
| Potencia de la lámpara | 14 W |
| Área de exhibición | 0,83 m ² |
| Dimensiones del producto | (Ancho x profundidad x alto) 1750 x 675 x 850 mm |
| Dimensiones del embalaje | (Ancho x profundidad x alto) 1800 x 780 x 890 mm |
| Peso neto: | 82 kg |
| Peso bruto: | 92,5 kg |



★ Tradición

ribbon Calidad

💡 Innovación