



LÍNEA FRÍO

CONGELADOR DUAL TIPO ISLA

VIDRIO CURVO DE 377 L

Cód.: SD420Q

Congelador tipo isla de gran capacidad (377 litros), ideal para exhibir y conservar productos congelados. Cuenta con tapa de vidrio curvo deslizante, iluminación LED y 4 canastillos para organizar fácilmente. Su diseño con ruedas facilita el traslado y su sistema de temperatura ajustable mantiene todo fresco y visible. Perfecto para supermercados y tiendas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compresor de alta eficiencia
- Sistema de refrigeración estático
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato
- Incluye 4 canastillos
- Interior blanco
- Iluminación LED
- 2 Puertas de corredera en vidrio curvo
- Base con 4 ruedas, 2 con freno

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Volumen total	420 L
Volumen útil	377 L
Contenedores	4 canastillos de 15 L c/u
Rango de temperatura	8 °C a -18°C
Consumo energético	3,40 kWh/día
Potencia nominal	240 W
Corriente nominal	1,9 A
Voltaje	220 V
Frecuencia	50 Hz
Tipo de compresor	NUM80LA - Cubigel
Cilindrada del compresor	14,32 cm ³
Peso del compresor	12,3 kg
Gas refrigerante	R290 / 96 g
Agente aislante	Ciclopentano
Clase climática	Nº 4
Protección eléctrica	Clase I
Potencia de la lámpara	9 W
Área de exhibición	0,56 m ²
Dimensiones del producto	(Ancho x profundidad x alto) 1250 x 675 x 850 mm
Dimensiones del embalaje	(Ancho x profundidad x alto) 1300 x 780 x 890 mm
Peso neto:	65 kg
Peso bruto:	73 kg



cubigel
compressors

