

## LÍNEA REFRIGERACIÓN **CONGELADOR DUAL 100L**

## Cód.: SD100

Optimiza tu espacio con el SD100, un congelador dual de 100 litros ideal para refrigeración o congelación según tus necesidades. Su sistema de convección natural ofrece un rango de temperatura entre -18 °C y 10 °C, controlado por termostato. Cuenta con 2 puertas deslizantes de vidrio con llave, canastillo organizador, ruedas para fácil desplazamiento y recubrimiento sintec antióxido. Bajo consumo energético y refrigeración ecológica para un rendimiento eficiente y responsable.



- · Sistema de refrigeración dual por convección natural
- · Control de T° por termostato ajustable
- · Refrigerante ecológico sin CFC ni FCKW
- · Cuerpo profundo para mayor capacidad de almacenaje
- · 2 puertas de corredera con llave
- ·1 canastillo de almacenaje removible
- · Interior blanco y base con 4 ruedas
- · Congelador industrial para uso comercial

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Capacidad 100 litros

Rango de temperatura 2°Ca8°C/-14°Ca-18°C

Alimentación eléctrica 220V Frecuencia 50Hz **Potencia** 150W Consumo eléctrico 0,15 kW/h

Dimensiones del producto (Ancho x profundidad x alto) 540 x 550 x 800 mm

Peso aproximado 32 kg



























