

# CONGELADOR DUAL

## 612 Litros



BD612



## CARACTERÍSTICAS

- Sistema de refrigeración dual.
- Rango de Temperatura de  $-18^{\circ}\text{C}$  a  $10^{\circ}\text{C}$ .
- Control de temperatura por termostato
- Deshielo manual.
- Fácil limpieza interior.
- 2 Canastillos de almacenamiento removible.
- Refrigerante R134a/185g
- Base con ruedas.
- 2 Puertas con llave.
- Interior Blanco

  $-18^{\circ}\text{C}$  a  $10^{\circ}\text{C}$

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Consumo eléctrico (Kw/h)      | 0,19   |
| Alimentación eléctrica (V/Hz) | 220/50 |
| Peso (Kg)                     | 65     |

## DIMENSIONES

Dimensiones (mm) 850x1870x760

