

REFRIGERACIÓN COMERCIAL

REFRIGERADOR COMERCIAL

2 PUERTAS 1200L HYUNDAI

Cód. 216679

Refrigerador comercial vertical de 1.200 litros, diseñado para la conservación eficiente de alimentos y bebidas. Opera en un rango de temperatura de -2 A +8°C. Cuenta con 2 puertas de acero inoxidable, sistema de aire forzado ventilado para una distribución uniforme del frío y control digital de temperatura para una operación precisa y confiable. Su diseño robusto y gran capacidad lo convierten en una excelente opción para restaurantes, hoteles, supermercados y negocios gastronómicos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compresor **CUBIGEL** de alto rendimiento.
- Control digital Elitech para ajuste y monitoreo de temperatura.
- Sistema de aire forzado ventilado.
- Iluminación LED.
- 6 Parrillas ajustables para maximizar el espacio interior.
- 2 puertas de gran capacidad.
- Construcción robusta para uso comercial intensivo.
- 4 Ruedas giratorias para fácil movilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de puertas	2
Sistema de refrigeración	Aire forzado ventilado
Capacidad (L)	1200
Temperatura del Gabinete (°C)	-2 A +8°C
Temperatura ambiente máxima (°C)	43
Tipo de refrigerante	R290
Refrigerante/g	95
Tipo de marca del compresor	Cubigel
Número modelo del compresor	NFC70NA
Potencia (Watt):	400
Capacidad de refrigeración (Watt)	325
Controlador visor de temperatura	Elitech
Fuente de alimentación:	AC220-240V
Peso bruto (kg)	220
Peso neto (kg)	200



Compresores **Cubigel**. Tecnología italiana. Alta eficiencia energética. Bajo consumo eléctrico. Excelente rendimiento en refrigeración comercial.

