

## REFRIGERACIÓN COMERCIAL

### **FREEZER COMERCIAL**

### **2 PUERTAS 1200L HYUNDAI**

### **Cód. 667395**

Freezer vertical de uso comercial con capacidad de 1.200 litros, diseñado para la conservación eficiente de productos congelados. Opera en un rango de temperatura de  $-18^{\circ}\text{C}$  a  $-22^{\circ}\text{C}$ , incorporando sistema de aire forzado ventilado para una distribución homogénea del frío. Equipado con refrigerante ecológico R290, compresor Cubigel de alto rendimiento y controlador digital Dixell para una regulación precisa de la temperatura. Su construcción en acero de alta resistencia y sus dos puertas de gran capacidad lo convierten en una solución ideal para supermercados, restaurantes, hoteles y negocios gastronómicos.

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compresor **CUBIGEL** de alto rendimiento.
- Control digital Elitech para ajuste y monitoreo de temperatura.
- Sistema de aire forzado ventilado.
- Iluminación LED.
- 6 Parrillas ajustables para maximizar el espacio interior.
- 2 puertas de gran capacidad.
- Construcción robusta para uso comercial intensivo.
- 4 Ruedas giratorias para fácil movilidad.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de puertas	2
Capacidad (L)	1200
Temperatura del Gabinete ( $^{\circ}\text{C}$ )	$-18\sim-22$
Temperatura ambiente máxima ( $^{\circ}\text{C}$ )	43
Tipo de refrigerante	R290
Refrigerante/g	95
Tipo de marca del compresor	Cubigel
Número modelo del compresor	NFC70NA
Potencia (Watt)	700
Capacidad de refrigeración (Watt)	819
Controlador visor de temperatura	Elitech
Fuente de alimentación	AC220-240V
Peso bruto (kg)	230
Peso neto (kg)	210



Compresores **Cubigel**. Tecnología italiana. Alta eficiencia energética. Bajo consumo eléctrico. Excelente rendimiento en refrigeración comercial.

